

Dateivorbereitung

Dateiexport

Wir benötigen für die Weiterverarbeitung der Daten eine **STL** Datei in Millimeter Einheiten. Der Maßstab sollte nach dem Export kontrolliert werden.

Maßstab

Unsere Maschinen arbeiten immer in Millimetereinheiten. Damit die Modellteile im richtigen Maßstab produziert werden, muss im entsprechenden Maßstab exportiert werden. Für die gängigen Modellbaumaßstäbe bedeutet das:

Maßstab	1000 mm real	=	Im Modell
1:1	1000 mm	=	1000 mm
1:5	1000 mm	=	200 mm
1:10	1000 mm	=	100 mm

Geschlossene Körper

Vor dem Dateiexport sollte geprüft werden, ob die Teile aus einem geschlossenem, wasserdichten Volumenkörper bestehen. In Rhino lässt sich das mit dem Befehl „_SelClosedPolySrf“ bzw.

„_SelClosedMesh“ überprüfen. Unsere Slicingsoftware verfügt über eine Reparaturfunktion, mit welcher sich offene Volumenkörper schließen lassen, die Ergebnisse sind jedoch nicht immer vorhersehbar.

3D Drucker & Spezifikation



FDM

Maximale Bauteilgröße (X,Y,Z)
 UM3 233 x 215 x 200 mm
 UMS5 330 x 240 x 300mm
 BLX1E 256 x 256 x 256mm

Material
 PLA (in weiß, schwarz, grau)
 Weitere Materialien auf Anfrage

SLS

Maximale Bauteilgröße (X,Y,Z)
 Fuse 1+ 30W: 165 x 165 x 300 mm

Material
 Nylon 12 Powder

SLA

Maximale Bauteilgröße (X,Y,Z)
 Form 2: 145 x 145 x 175mm
 Form 4: 200 x 125 x 210 mm

Material
 White (weiß, matt)
 Black (schwarz, matt)
 Clear (transparent)
 Elastic 50A (transparent, elastisch)
 Weitere Materialien auf Anfrage