

Studienplanung für das **Masterstudium Umweltingenieurwesen**

gemäß der Prüfungsordnung vom 29. April 2014 mit eingearbeiteter Änderungsordnung der
1. Änderung vom 30.06.2015 und der 2. Änderung vom 30.05.2017

Name, Vorname	Matrikel-Nr.
Bachelorstudiengang	

Pflichtbereiche		Credits
Mathematische Vertiefung		6c
Umwelttechnik Schwerpunkt A		12c
Umwelttechnik Schwerpunkt B		12c
Umweltingenieurwesen Ergänzung		6c
Fachübergreifende Methoden und Inhalte		6c
Umweltingenieurwesen oder Fachübergreifende Methoden und Inhalte		6c
Schlüsselkompetenz (Fachübergreifend)		6c
Schlüsselkompetenz (Umweltrecht)		6c
Masterarbeit/Master Kolloquium		30c
Eine Beratung zur Studienplanung gemäß § 8 (4) wurde durchgeführt. Der Studienplan und die eventuelle Auflagenplanung werden genehmigt.		Summe 90c

Ort, Datum	Unterschrift
------------	--------------