

DAIMLER

Praktikum ab Oktober 2018 im Bereich Produktion Powertrain - Aluminium Strukturteile am Standort Untertürkheim für Daimler AG

Kontakt

Stellenummer

Veröffentlichungsdatum

204786

18.07.2018

Tätigkeitsbereich

Fachabteilung

Produktion

Aluminium- Druckguss

Aufgaben

Im Standort Untertürkheim werden die Herzstücke unserer Fahrzeuge produziert: Motoren, Achsen, Getriebe, Guss- und Schmiedeteile auch für die Elektromobilität. Im Werksteil Mettingen befindet sich unter anderem die Leichtmetallgießerei der Daimler AG. Hier ist das Team Aluminium-Druckguss für die Produktion von druckgegossenen Aluminiumteilen zuständig, welche in der Karosserie der C- und S-Klasse verbaut werden. Neben der derzeitigen Produktion startet sukzessive der Anlauf neuer Bauteile zukünftiger Baureihen. Dazu ist eine gute Zusammenarbeit mit den Bereichen Entwicklung, Konstruktion, Simulation, Planung und Werkzeugbau von großer Bedeutung. Während Ihres Praktikums erhalten Sie umfassende Einblicke in die Daimler Arbeitswelt und die Produktion von Leichtmetallgussteilen. Als Schwerpunkt soll der Wärmebehandlungsprozess, welcher als Teil der bestehenden Prozesskette die lokal spezifischen Werkstoffeigenschaften der druckgegossenen Bauteile eingestellt und das spätere Bauteilverhalten bezüglich Crash und Betriebsfestigkeit bestimmt, betrachtet werden. Anschließend an die Wärmebehandlung wird durch den Richtprozess die finale Maßhaltigkeit gewährleistet. Diese Prozesskette soll durchgängig mit der Hilfe von CAX-Systemen abgebildet werden und zur Vorhersage von mechanischen Eigenschaften und Verzügen dienen.

Ihre Aufgaben im Einzelnen:

- Mitwirkung bei der Konzeption, Planung, Koordination und Auswertung von Wärmebehandlungsversuchen
- Mitarbeit bei der Entwicklung optimierter Prozessparameter der Wärmebehandlung unter Berücksichtigung der benötigten Werkstoffeigenschaften und minimalen Verzügen
- Mitwirken in der Bemusterung von Neuprojekten

Qualifikationen

Studiengang: Werkstofftechnik, Materialwissenschaft, Maschinenbau mit Vertiefung

Werkstoffkunde oder Gießerei-/Produktionstechnik oder ein vergleichbarer Studiengang

Sprachkenntnisse: Sichere Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

IT-Kenntnisse: Sicherer Umgang mit MS-Office

Persönliche Kompetenz: Teamfähigkeit, methodische Arbeitsweise, Kommunikationsfähigkeit und Engagement

Sonstiges: Grundkenntnisse des Druckgießprozesses und der Wärmebehandlung von Aluminiumteilen von Vorteil, Laborerfahrung bei der Ermittlung mechanischer Kennwerte wünschenswert

Zusätzliche Informationen

Die Tätigkeit ist in Vollzeit

Sie haben Interesse? Dann bewerben Sie sich bitte ausschließlich online über unsere Homepage mit Ihren vollständigen Unterlagen als Anhang (Lebenslauf mit Angabe der Staatsangehörigkeit,

Immatrikulationsbescheinigung, aktueller Notenspiegel, relevante Zeugnisse, ggf.

Pflichtpraktikumsnachweis und Nachweis über die Regelstudienzeit).

Angehörige von Staaten außerhalb des europäischen Wirtschaftsraums schicken ggf. bitte Ihre Aufenthalts-/Arbeitsgenehmigung mit.

Wir freuen uns insbesondere über Bewerbungen schwerbehinderter und Ihnen gleichgestellter behinderter Menschen. Unter sbv-untertuerkheim@daimler.com können Sie sich zudem an die Schwerbehindertenvertretung des Standorts wenden, die Sie gerne im weiteren Bewerbungsprozess unterstützt.

Fragen zur Stelle beantwortet Ihnen gerne Herr Eisenbraun aus dem Fachbereich unter der Telefonnummer +49 176 30911805.

Fragen zum Bewerbungsprozess beantwortet Ihnen gerne HR Services unter der Telefonnummer +49 711/17-99544.

Kontakt Fachabteilung

Herr Thomas Eisenbraun Tel.

Jetzt bewerben
