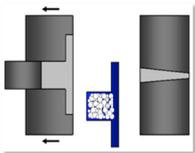


# Thermoplastischer Leichtbau

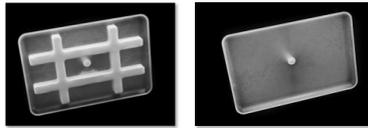
## Abteilungsleiter: Prof. Dr.-Ing. Hans-Peter Heim

### Schaumspritzgießen

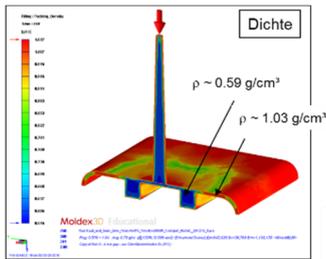
Thermoplastspritzgießen, Herstellung von Schaumstrukturen, Verwendung neuartiger Werkzeugtechnologien



pull and foam-Verfahren



pull and foam-Demonstrator: Sonderverfahren beim Schaumspritzgießen



Chemisches Schäumen



Physikalisches Schäumen (MuCell-Verfahren)

**Ansprechpartner:**

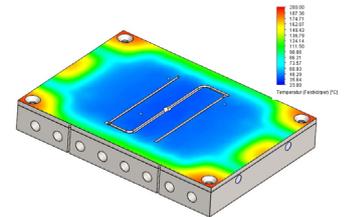
**Kübra Güzel**  
Kubra.Guzel@uni-kassel.de, R 2205

### Eigenverstärkte Verbunde

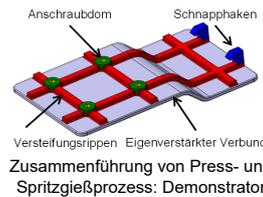
Heißkompaktieren und Hinterspritzen, Prozesse zur Herstellung von Verbundwerkstoffen mit thermoplastischen Fasern und Tapes



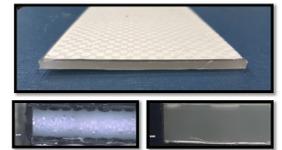
Laborpresse zur Herstellung von Verbund-Platten



Werkzeug zur kombinierten Fertigung kompaktierter und hinterspritzter eigenverstärkter Verbunde



Zusammenführung von Press- und Spritzgießprozess: Demonstrator



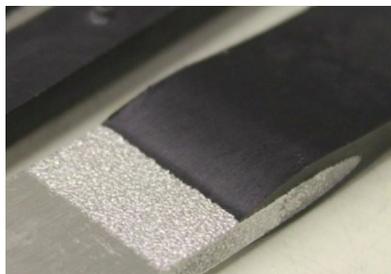
Hinterspritzen einzelner Gewebelagen zur Steigerung der Durchstoßenergie

**Ansprechpartner:**

**Fabian Jakob**  
jakob@uni-kassel.de, R 106

### Hybridtechnik

Entwicklung von Hybridbauteilen aus Kunststoff und Metall sowie den zugehörigen Herstellverfahren



Zugproben mit ellipsenförmigem Übergang zwischen Kunststoff und Aluminium



Vorbereitung von Metall-Einlegern



Teilhybrides Getriebegehäuse: Metallsubstitution im Spritzgießprozess



Versuchssproben für praxisnahe Tests

**Ansprechpartner:**

**Hans-Peter Heim**  
heim@uni-kassel.de, R 2201