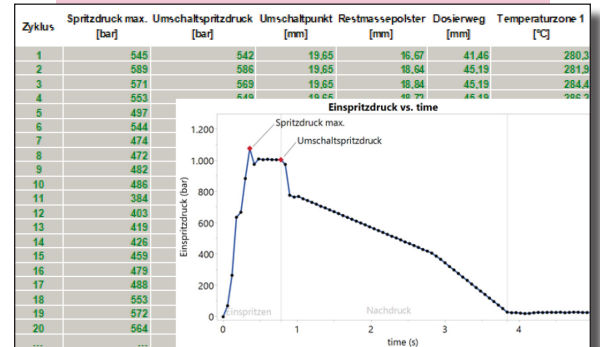


Datengestützte, automatisierte Qualitätsoptimierung in Spritzgießprozessen

Das Spritzgießen ist das am weitesten verbreitete Kunststoffverarbeitungsverfahren. In Unternehmen mit modernen Spritzgießmaschinen fallen eine Vielzahl von Prozessdaten an. Diese Prozessdaten werden meist lediglich aufgezeichnet. Die Herausforderung besteht darin, diese Prozessdaten nutzbar zu machen.

Ziel des Projektes ist die Schaffung eines datengestützten Modells, welches für einen laufenden Spritzgießprozess vorhersagt ob eine konstante Bauteilqualität zu erwarten ist. Ferner soll ermittelt werden welche Prozessdaten eine Instabilität aufzeigen, um daraus mögliche Prozesseingriffe ableiten zu können.



Ihr Ansprechpartner:

Dipl. Ing. Lucas Bogedale
Email: bogedale@uni-kassel.de
Tel.: +49 561 804-3849