

Bewertung des Mastermoduls

Name: _____ Vorname: _____

Matrikelnummer: _____

Studiengang: **Regenerative Energien u. Energieeffizienz**

Titel der Masterarbeit:

Bewertung der Masterarbeit (90%): _____

Kolloquium gehalten am: Bewertung _____

des Kolloquiums (10%): _____

Gesamtbewertung: _____

Erstgutachter(in): _____

Zweitgutachter(in): _____

Datum: _____

Stempel/Unterschrift Erstgutachter(in)

Stempel/Unterschrift Zweitgutachter(in)